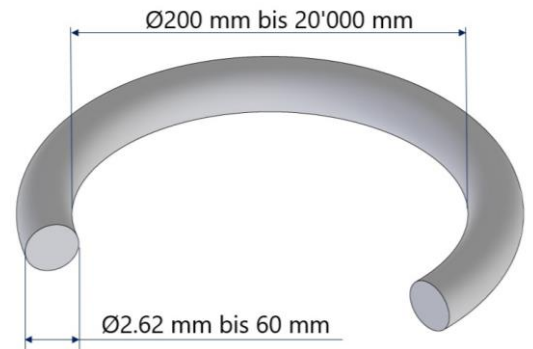


Gigant-O®

Kubo O-Ringe mit sehr grossen Innendurchmessern



Neu bietet Ihnen Kubo kostengünstige O-Ringe mit praktisch unbeschränkten Innendurchmessern und allen Eigenschaften eines Standard O-Rings

Ausgangslage

Bis vor Kurzem waren die technischen Möglichkeiten zur Fertigung von O-Ringen aus Formen mit grossen Innendurchmessern sehr stark begrenzt. Aufgrund der hohen Kosten für Werkzeuge und der geringen Stückzahlen war eine Fertigung von O-Ringen in XXL-Abmessungen zu vernünftigen Preisen kaum möglich.

Falls ein O-Ring nicht kurzfristig, oder nur bei Übernahme entsprechender Werkzeugkosten lieferbar war, hat man alternativ nur die Möglichkeit, Rundschnurringe in einer am Stoss geklebten oder heiss zusammenvulkanisierten Ausführung einzusetzen. Die Toleranzen bei diesem endlos zusammenvulkanisierten oder geklebten Profil verweisen auf die Norm DIN ISO 3302-1 Klasse E2 für extrudierte Elastomer Profile. Die Toleranzen für extrudierte Profile sind deutlich grösser als die für aus der Form vulkanisierte Dichtringe der Klasse M2.

Beide Ausführungen hatten aber den Nachteil, dass sie aufgrund, der gegenüber einem O-Ring deutlich grösseren Toleranzen in der Schnurstärke und der schlechteren physikalischen Eigenschaften an der Stossseite, nicht überall einsetzbar waren. Insbesondere bei dynamischen Abdichtungen und Anwendungen bei Hochdruck oder bei gasförmigen Medien wird vom Einsatz zusammenvulkanisierten oder geklebten O-Ringe dringend abgeraten.

Durch die Entwicklung eines neuen Fertigungsverfahrens sind wir jetzt in der Lage, Ihnen deutlich grössere endlos vulkanisierte O-Ringe in einer Vielzahl von Werkstoffen mit engen Schnurtoleranzen gemäss O-Ring Norm ISO 3601-1 und ISO 3601-3 anzubieten.

Das neue Segment-Vulkanisations-Fertigungsverfahren gewährleistet gute physikalische und chemische Eigenschaften, eine gleichmässige Oberflächenbeschaffenheit sowie gleichmässige Toleranzen über den gesamten Umfang des O-Rings wie bei einem aus einer Form hergestellten O-Rings.

- Keine Begrenzung des Innendurchmessers
- Toleranzen wie bei einem Standard O-Ring gemäss ISO 3601-1 und ISO 3601-3 (Grad N u. S)
- Chemische und physikalische Eigenschaften wie bei einem Standard O-Ring
- Grosse Auswahl an Werkstoffen, auch mit Zulassungen (z.B. FDA)
- Keine Werkzeugkosten
- Geringe Kosten
- Kurze Lieferzeiten, auch Express-Service möglich

Werkstoffe

NBR schwarz 50 – 90 Shore A FDA / Tief. Temp.	HNBR schwarz 60 – 98 Shore A AED	EPDM schwarz 60 – 80 Shore A FDA
FKM schwarz, grün, blau, braun 50 – 98 Shore A FDA / Tief. Temp. /AED	FFKM schwarz, weiss 75 – 90 Shore A FDA / USP Class / Tief. Temp. / Hoch Temp.	EPDM Perox. schwarz, weiss 60 – 70 Shore A FDA / USP Class / 3-A peroxidisch vernetzt
CR schwarz 60 – 70 Shore A	FEPM schwarz 70 – 90 Shore A Aflas®	MVQ rot 60 – 70 Shore A FDA

Shore A: Härteskala für Elastomere Werkstoffe nach DIN ISO 7619-1 von 0 Shore A (weich) bis 100 Shore A (hart)

FDA: Die amerikanische Behörde Food and Drug Administration ist besorgt, dass die Produkte sicher in Kontakt mit Lebensmittel und Medikamenten sind. Die Vorgaben sind auf die USA ausgelegt, werden aber global angewandt. Die Verordnung FDA CFR 21.177.2600 regelt die Inhaltsstoffe in Elastomeren Werkstoffen in Gummiartikeln, im wiederholten Gebrauch im Kontakt mit Lebensmitteln.

AED: Anti-explosive Dekompression. Die explosive Dekompression ist ein Ausfallmechanismus bei Dichtungen aus Elastomeren Werkstoffen, der durch den schlagartigen Druckabfall des gasförmigen Mediums ausgelöst wird. Spezielle Gummimischungen sind beständig gegen die Zerstörung.

USP: Die Zertifizierung nach USP Class VI basiert auf den Vorgaben der amerikanischen Organisation United States Pharmacopeia. Die Vorgaben sind auf die USA ausgelegt,

werden aber global angewandt. Die Konformitätsprüfung prüft die Auswirkungen des Materials und der extrahierbaren Stoffe auf Gewebe.

3A: 3A Sanitary Standards basiert auf den Vorgaben der amerikanischen Organisation 3A Sanitary Standards Inc. Die Vorgaben sind auf die USA ausgelegt, werden aber global angewandt. Die Normen definieren die Hygiene-Vorgaben in der Lebensmittel-, Getränke-, Milchverarbeitungs- und Pharmaindustrie.

Peroxid: Damit Elastomere eine elastische Eigenschaft erhalten, müssen sie vernetzt werden. Dies erfolgt durch verschiedene Vernetzungssysteme. Eines davon basiert auf peroxidischen Systemen, welche die Materialeigenschaften und die Temperaturbeständigkeit verbessern.

Schnurstärken CS

2.62 mm	5.5 mm	8 mm	10.82 mm	16 mm	25 mm
3.00 mm	5.7 mm	8.2 mm	11 mm	17 mm	25.86 mm
3.5 mm	6 mm	8.4 mm	12 mm	18 mm	26 mm
3.53 mm	6.35 mm	8.5 mm	12.7 mm	19 mm	28 mm
4 mm	6.5 mm	9.2 mm	13 mm	19.2 mm	30 mm
4.5 mm	7 mm	9.5 mm	14 mm	20 mm	32 mm
5 mm	7.1 mm	9.65 mm	14.4 mm	22 mm	40 mm
5.33 mm	7.5 mm	10 mm	15 mm	24 mm	60 mm

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage über verkauf1@kubo.ch!