

Ihre Adresse

Firma	Telefon
Strasse	Fax
PLZ/Ort	E-Mail
Ansprechpartner	Abteilung

Federcharakteristik

F_0	Tol.	N
F_1	Tol.	N
F_2	Tol.	N
F_n	Tol.	N
R	Tol.	N/mm
τ	Tol.	N/mm ²
τ_k	Tol.	N/mm ²
L_0	Tol.	mm
L_1	Tol.	mm
L_2	Tol.	mm
L_n	Tol.	mm

Abmessungen

Drahtdurchmesser	d	Tol.	mm
Aussendurchmesser	D_e	Tol.	mm
Mittlerer Federdurchmesser	D	Tol.	mm
Unbelasteter Federkörper	L_k	Tol.	mm
Abstand der Öseninnenkante	L_{H1}	Tol.	mm
	L_{H2}	Tol.	mm

Oberflächenbehandlung

Kugelstrahlen
 Galvanisiert
 Andere Behandlung

Werkstoffe

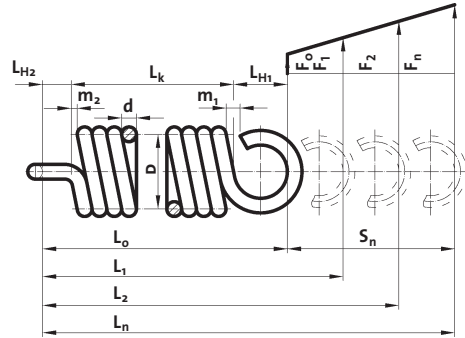
Federstahl nach DIN 17223 Blatt 1 Sorte C Nr: 1.1200
 Federstahl nach EN 10270-3, X 12CrNi17-7/X 10CrNi18-8 Nr: 1.4310
 Andere Werkstoffe

Betriebsbedingungen

Lastwechsel f Hz
 Berechnungsbasis Statisch Dynamisch
 Max. Betriebstemperatur C°

Ösenform nach DIN 2097

Spezial	Deutsche Ösen			Hakenöse	Englische Öse	Haken eingerollt	Bolzen eingerollt	Gewinde Stopfen	Schraublasche
	Halbe	Ganze	Seite						
Fig. 1 <input type="checkbox"/>	Fig. 2 <input type="checkbox"/>	Fig. 3 <input type="checkbox"/>	Fig. 5 <input type="checkbox"/>	Fig. 7 <input type="checkbox"/>	Fig. 9 <input type="checkbox"/>	Fig. 10 <input type="checkbox"/>	Fig. 11 <input type="checkbox"/>	Fig. 12 <input type="checkbox"/>	Fig. 13 <input type="checkbox"/>



Ösenstellung

$0^\circ, n = \dots 00$
 $90^\circ, n = \dots 25$
 $180^\circ, n = \dots 50$
 $270^\circ, n = \dots 75$

Abmessungen

Hakenöffnungsweite m_1 Tol. mm
 m_2 Tol. mm
 Anzahl wirksame Windungen n
 Windungsrichtung Rechts Links

Toleranzen nach DIN 2097

Gütegrad	1	2	3
$D_e, D_i, (D)$	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L_0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
F_0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$F_1 + F_n$	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ösenstellung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ösenüberstand	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Fertigungsausgleich

Konstante Kenngrößen Ausgleich durch
 Federkraft, zugehörige Länge und L_0 F_0
 Federkraft, zugehörige Länge und L_0 F_0, n und d F_0 und D
 2 Federkräfte und zugehörige Längen L_0, n und d F_0 und D