



**PROLAST-O®
JOINTS À HAUTE
PERFORMANCE EN FFPM**

PROLAST-O®

JOINTS À HAUTE PERFORMANCE EN FFPM

PRÉCISION SUISSE - FABRICATION DANS NOS ATELIERS



Dans certains domaines d'application spécifiques avec des milieux agressifs et hautes températures, les élastomères standards tels que le NBR, le Viton® ou l'EPDM ne peuvent pas résister. Les élastomères perfluorés sont des matériaux hors-classe extrêmement résistants contre les acides, les amines, les bases, l'eau à haute pureté désionisée, la vapeur, les solvants et les détergents. Même sous haute température, les joints fabriqués en élastomères perfluorés restent opérationnels - en prolongeant ainsi les intervalles d'entretien et en augmentant la sécurité.

GÉNÉRALITÉS

L'excellente résistance de l'élastomère perfluoré FFPM/FFKM contre les substances chimiques et les températures permet son emploi en tant que matériau d'étanchéité dans le secteur alimentaire, pharmaceutique, médical, chimique, biotechnologique, dans le génie des procédés chimiques ainsi que dans l'aéronautique et l'astronautique. Les milieux agressifs et corrosifs ainsi que les détergents et les procédés de stérilisation CIP / SIP, les fluides de refroidissement, les lubrifiants et les carburants ne risquent pas d'endommager ce matériau.

Le gonflement et la fragilisation du matériau d'étanchéité étant la cause principale de la défaillance prématurée du joint, les élastomères perfluorés - grâce à leur résistance à long terme contre les substances chimiques généralement hautement agressives et les hautes températures - contribuent à prolonger les intervalles d'entretien et à augmenter ainsi la productivité de l'installation.

Avec ce matériau, on fabrique principalement des joints toriques. Kubo Tech AG à Effretikon, près de Zurich, dispose d'un vaste nombre d'outillages en dimensions métriques et en pouces. Pour ces séries dimensionnelles nous ne facturons pas de frais d'outillages. Dans notre propre atelier de fabrication d'outillages, il nous est possible de produire très rapidement aussi les dimensions spéciales.

Selon les spécifications ou les souhaits spéciaux des clients, nous sommes à même de dimensionner et de fabriquer des pièces avec géométries spéciales, à partir de la construction et la fabrication de l'outillage dans notre propre atelier jusqu'à la pièce finie.

PROLAST-O® MÉLANGES

		Dureté Shore A	Couleur	Température de service [°C]	FDA 21 CFR 177.2400	EU Nr. 1935/2004	USP Class VI	3A Sanitary Standard Class I-IV
Prolast-O® Standard	20-75-0004	75	noir	-35 à +230	x	x		
Prolast-O® Standard	20-70-0012	70	blanc	-35 à +230	x	x		
Prolast-O® Médicinal	20-70-0017	70	blanc	-20 à +260	x	x	x	x
Prolast-O® Haute température	20-75-0043	75	noir	-15 à +320				

AUTORISATIONS ET CONFORMITÉS

Conformité RoHS

Les pièces de forme et les pièces moulées fabriquées en caoutchouc perfluoré FFKM sont conformes à la directive RoHS 2011/65/EC du Parlement Européen et du Conseil relative à la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques. Il s'agit notamment des substances suivantes : le plomb (Pb), le cadmium (Cd), le chrome hexavalent (Cr), le polybromobiphényle (PBB), le polybromodiphényléther (PentaBDE, OctaBDE, DecaBDE) et le mercure (HG).

Conformité REACH EC/1907/2006

Selon l'article 33 de la directive REACH, les fournisseurs de produits s'engagent à informer leurs clients au cas où leurs produits contiennent des substances listées dans la liste des candidats SVHC, pourvu que la limite de concentration pour l'obligation d'information soit dépassée. Du point de vue actuel, on peut légitimement supposer que les matériaux caoutchouc perfluoré que nous usinons ne contiennent pas des substances SVHC listées dans la liste des candidats dans une concentration supérieure à 0.1%.

ADI-free, exempt de matières d'origine animale

Le FFKM est un matériau 100% synthétique, exempt de toute matière d'origine animale, donc ADI-free. Le FFKM correspond aux exigences de minimalisation de risques de contagion d'agents pathogènes dans le domaine TSE (encéphalopathies subaiguës spongiformes transmissibles) d'origine animale par le biais de médicaments pour la médecine humaine et vétérinaire.

Résistance chimique (industrie alimentaire, pharmaceutique et médicale)

Excellente inertie chimique dans le domaine pH 0 jusqu'à pH 14. Résistant contre tous les acides, toutes les bases, tous les alcools, les cétones, les benzines, les huiles etc. Il présente une résistance remarquable à la plupart des milieux. Le FFKM est continuellement résistant aux procédés de nettoyage en place (CIP), de stérilisation à la vapeur (SIP), aux processus de stérilisation ainsi qu'aux agents de nettoyage et aux milieux agressifs, ce qui en fait le bon choix pour ces applications. En utilisant le matériau d'étanchéité approprié, les temps d'arrêt peuvent être réduits et les intervalles de service prolongés.

Résistance aux intempéries

Les propriétés du caoutchouc perfluoré FFKM restent inchangées aussi sous des conditions climatiques extrêmes. La résistance au vieillissement, notamment à cause de la radiation UV et par l'ozone, est extrêmement haute. Une absorption d'eau - aussi après un stockage prolongé - ne se produit pas.

Stérilisable

Le caoutchouc perfluoré FFKM est stérilisable soit avec de l'oxyde d'éthylène.(ETO) soit dans l'autoclave à une température jusqu'à +121 °C.

POURQUOI PROLAST-O®?

- Résistant aux substances chimiques agressives et aux hautes températures
- Faible déformation permanente
- Stable aux températures
- Excellente performance sous vide
- Haute pureté, approprié pour l'usage dans l'industrie alimentaire et pharmaceutique
- Production à Effretikon près de Zurich, donc livraison rapide en cas d'outillage existant
- Grand nombre d'outillages pour dimensions métriques et en pouces, donc pas de frais d'outillage pour ces séries dimensionnelles
- Expérience pluriannuelle, qualité excellente

AUTRES MÉLANGES FFPM

Pour d'autres exigences spécifiques avec autorisations, d'autres mélanges FFPM sont disponibles.

Communiquez-nous vos spécifications.

FABRICATION D'OUTILLAGES ET PRODUCTION DES PIÈCES

Dans notre propre atelier, nous développons et fabriquons les outillages de vulcanisation, avec lesquels nous fabriquons les joints toriques et les différentes pièces de forme sur notre site à Effretikon. Avec les travaux de reprise et le contrôle, nous mettons la dernière touche aux joints toriques et aux pièces de forme hauts-de-gamme et sommes ainsi à même de livrer aux clients des pièces vérifiées au 100%.

Dans notre stock d'outillages, nous avons un grand nombre d'outillages de vulcanisation en dimensions métriques et en pouces prêtes à l'usage. Pour les dimensions spéciales ou les pièces selon spécification des clients, les outillages sont fabriqués dans notre propre atelier.

En cas d'urgence, dans notre site de production à Effretikon près de Zurich, nous pouvons produire des joints toriques dans les plus courts délais.



Kubo Tech AG
Im Langhag 5
CH-8307 Effretikon
T + 41 52 354 18 18
F + 41 52 354 18 88
info@kubo.ch
www.kubo.ch

Kubo Tech Gesellschaft m. b. H.
Gewerbeallee 12a
AT-4221 Steyregg
T + 43 732 781937-0
F + 43 732 781937-80
office@kubo.at
www.kubo.at